

FORMATUB VOUS PROPOSE CETTE
SOLUTION:

Revêtement époxy poudre épaisseur minimum 250micron.

Joints d'étanchéité en EPDM.

Boulonnerie en acier cl 8.8 revêtue géomet.

Pression maximale de service et d'épreuve suivant le PN de la bride de l'adaptateur

Normalisations :

Perçage des brides selon EN 1092-2 - ISO PN10/16.

ACS.
