



FORMATUB VOUS PROPOSE CETTE  
SOLUTION:

---

Revêtement époxy poudre épaisseur minimum 250micron.

Joints d'étanchéité en EPDM.

Boulonnerie en acier cl 8.8 revêtue géomet.

Pression maximale de service et d'épreuve suivant le PN de la bride de l'adaptateur

**Normalisations :**

Perçage des brides selon EN 1092-2 - ISO PN10/16.

ACS.

---